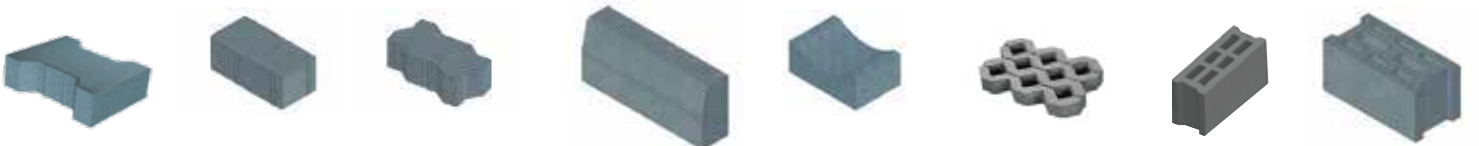
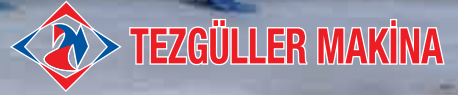
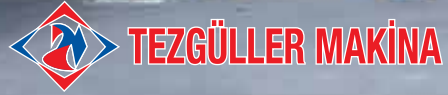


TEZGÜLLER MAKİNA



3148 Full Otomatik Beton Parke Taşı Makinası





3148 Full Otomatik

Beton Parke Taşı Makinası

TEKNİK ÖZELLİKLER

Vibratör Motoru	: Dışarıdan yağlamalı
Yağlama	: Gres yağı
Vibratör Motorları	: 3000rpm – 4 Adet x 3.3 Kw alt 3000rpm – 2 Adet x 1.4 Kw üst
Toplam Enerji Gücü	: 160Kw

HİDROLİK ÖZELLİKLERİ

1.Hidrolik Motor	: 1400rpm - 45kw
2.Hidrolik Motor	: 1400rpm - 15kw
3. Hidrolik Motor	: 1400rpm – 4Kw (Asansör için)
4.Hidrolik Motor	: 1400rpm – 11Kw (Robot için)
5.Sirkülasyon Motoru	: 1400rpm – 4Kw
1.Pompa	: 160lt/min.
2.Pompa	: 49lt/min.
3.Pompa	: 20lt/min.
4.Pompa	: 36lt/min.
5.Sirkülasyon Pompası	: 117lt/min.
Çalışma Basıncı	: 180 Bar
Yağ Tankı Kapasitesi	: 750 lt

ÜRETİM ÖZELLİKLERİ

Kontrol Tipi	: Otomatik
Çevrim Süresi	: 18-21 Saniye
Palet Kapasitesi	: 7 Adet
Palet Ölçüleri	: 115cm x150cm
Kalıp Ağırlığı	: 1.200.- Kg
Bunker Hacmi	: 1.6 m ³

MAKİNA ÖLÇÜLERİ

En	: 2.4m
Yükseklik	: 4.2m
Boy	: 30m
Makine ağırlığı	: 50 Ton

MAKİNA ÇALIŞMA ÖLÇÜLERİ

En	: 10m
Yükseklik	: 6m
Boy	: 36m

MAKİNA GENEL ÖZELLİKLERİ

3148 2 Adet harç bunkerı bulunur.
3148 Tek sıra palet üzerine üretim yapar.
3148 Min. 50 mm max 300 mm yüksekliğinde beton mamül üretir.
3148 Bir baskıda 1m² parke taşı üretir.
3148 Hızlı Kalıp değiştirme sistemine sahiptir.
3148 Kolay montaj özelliğine sahiptir.

Palet Giriş Kulesi



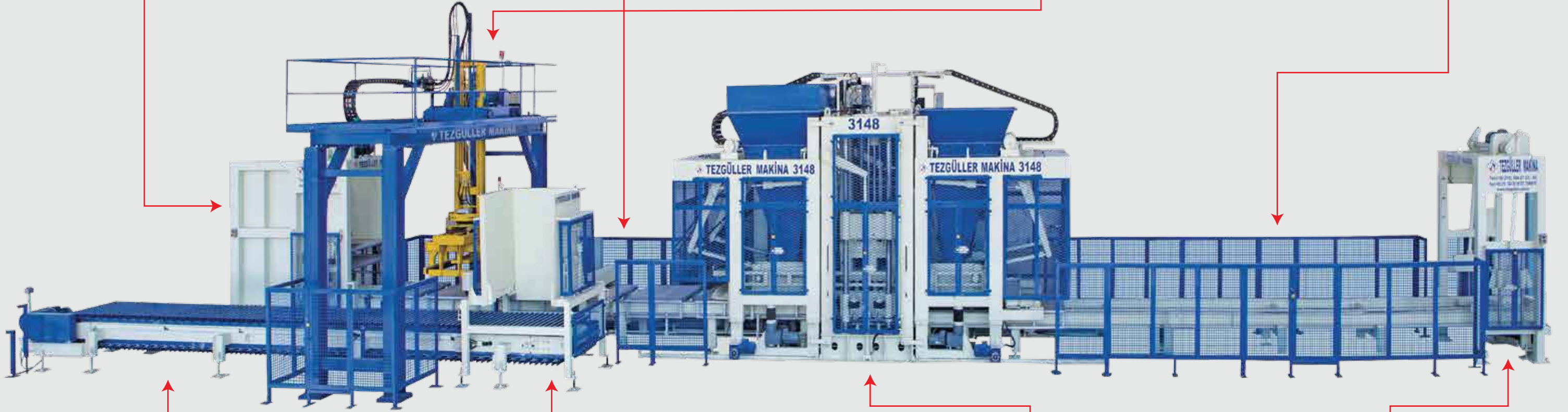
Palet Giriş Konveyörü



Paketleme Robotu



Ön Çıkış Konveyörü



Çelik Bant



İstif Palet Bunkeri



Kalıp Baskı Sistemi



Palet Çıkış Kulesi



Hidrolik Ünite



Hidrolik sistem konvensiyonel komponentlerle donatılmıştır. PLC kontrolü ile istenilen fonksiyonun çalışma sayısı ve süresi istenildiği gibi kolaylıkla değiştirilebilir.

Hidrolik sistemde kullanılan valfler ve pompalar yüksek güç performansına sahiptir. Makinede gerekli görülen yerlerde oransal valfler kullanılmıştır. Oransal valfler feedback ve on board kartlıdır.

Ünitede kullanılan ana pompa değişken debili akıllı tip pompadır. Bu pompa sayesinde enerji tasarrufu sağlanmaktadır. Sistemde sirkülasyon pompası ile kendi kendini temizleme özelliğine sahiptir.

Ayrıca hidrolik sistemde aşırı sıcak ortamlarda problemsiz çalışması için otomatik soğutma sistemi yerleştirilmiştir.

Kumanda Sistemi

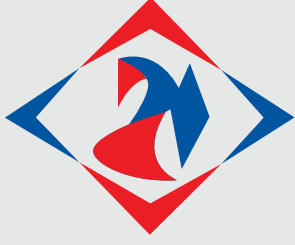


Makina, son teknolojik gelişmelerden yararlanılarak otomasyon kumanda sistemi ile donatılmıştır.

Böylelikle; operatöre bağımlılık minimum seviyeye indirilmiş, zaman ve insan tasarrufu sağlanarak, makinanın yüksek verimde tam otomatik olarak çalışması sağlanmıştır.

Pano üzerinde bulunan IP 65 sınıfında toza, suya ve ısıya karşı korunmalı olan 12" tuşlu operatör paneli kullanılmıştır.

Panel üzerine, makinanın çalışma akışını kolayca izleyebilmek, makinaya ait her türlü bilgiyi alıp vermek, tüm arızaları tespit etmek mümkündür.



TEZGÜLLER MAKİNA



Tezgüller 1974 yılında İstanbul'da kurulmuştur. Adını kurucularının soyadından almaktadır. Kurulduğu yıllarda İnşaat Altyapı sektörünün ihtiyaçlarını karşılamak üzere Beton Parke Taşı, Briket, Bordür ve Beton Boru Makinası ve ekipmanları üretimine başlayarak ülkemizin öncü kuruluşu olmuştur.

Firmamız 1998 Yılından itibaren İstanbul Y. Dudullu Organize Sanayi Bölgesi içerisinde bulunan 10.000 m² kapalı alanı olan modern üretim tesisinde faaliyetini sürdürmektedir.

Tezgüller, Üretmiş olduğu Makine ve Ekipmanları müşterilerimizin istekleri doğrultusunda anahtar teslimi üretim tesisi yada makine ve ekipmanların satışını yapmaktadır. Tesisin, Makine veya ekipmanın kurulum ve montajı Tezgüller teknik personeli tarafında yapılmaktadır.

Tezgüller kurulduğu günden bugüne kadar 40 dan fazla ülkeye ihracat gerçekleştirmiştir. Tezgüller'i kalıcı bir dünya markası haline dönüştürmek için sürekli çalışmaktayız.



Y. Dudullu Organize San. Böl. 2. Cad. No.19 Ümraniye/İstanbul-TÜRKİYE

T: +90 216 364 21 03 (pbx) F: +90 216 364 20 99

www.tezguller.com.tr info@tezguller.com.tr



You Tube

