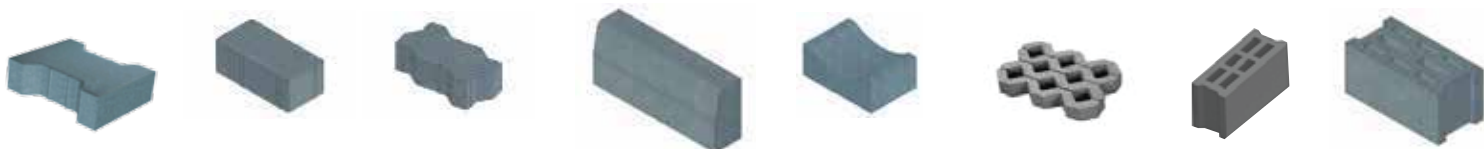


TEZGÜLLER MAKİNA



3148 АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БРУСЧАТКИ И БЕТОННЫХ БЛОКОВ





3148 АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ

ИЗГОТОВЛЕНИЯ БРУСЧАТКИ И БЕТОННЫХ БЛОКОВ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вибрационный двигатель: Смазывается снаружи
 Смазывание: Машинное масло
 Вибрационные Двигатели:
 3000rpm – 4 шт. x 3,3 Kw нижний
 3000rpm – 2 шт. x 1,4 Kw верхний
 Общая мощность: 160 Kw

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Гидравлический Двигатель: 1400rpm – 45 kw
 2. Гидравлический Двигатель: 1400rpm – 15 kw
 3. Гидравлический Двигатель: 1400rpm – 4 kw (Для лифта)
 4. Гидравлический Двигатель: 1400rpm – 11 kw (Для робота)
 5. Двигатель Циркуляционного Насоса: 1400 rpm - 4kw
1. Насос: 160 л/мин.
 2. Насос: 49 л/мин.
 3. Насос: 20 л/мин.
 4. Насос: 36 л/мин.
 5. Циркуляционные насос: 117 л/мин.
- Рабочее давление: 180 Бар
 Емкость бака для гидравлического масла: 750 л

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип управления: Автоматическое
 Время цикла: 18-21 секунда
 Вместимость поддонов: 7 штук
 Размеры поддонов: 115 см x 150 см
 Вес пресс-формы: 1.200 кг
 Объем бункера: 1.6 м3

РАЗМЕРЫ СТАНКА

Ширина: 2,4 м
 Высота: 4,2 м
 Длина: 30 м
 Вес станка: 50 тонн

РАБОЧИЕ ПОКАЗАТЕЛИ СТАНКА

Ширина: 10 м
 Высота: 6 м
 Длина: 36 м

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Станок оснащен 2 бункерами для раствора.
 Станок осуществляет однослойное производство.
 Станок выполняет производство бетонных блоков высотой минимум 60 мм и максимум 300 мм.
 В результате одного прессования станок производит 1м2 бетонной плитки.

Башня входа поддонов



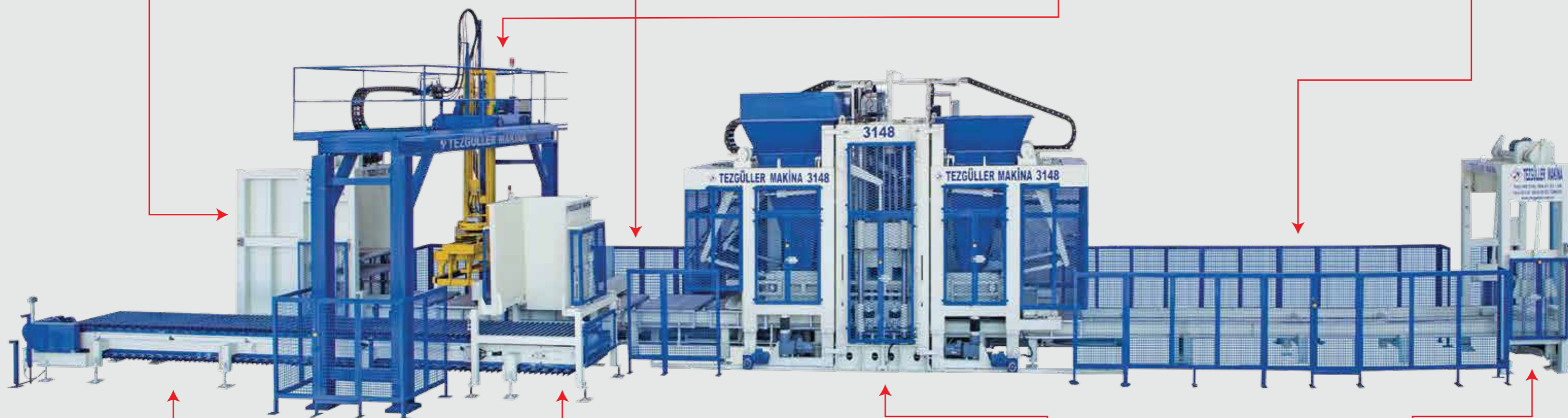
Подводящий конвейер для поддонов



Упаковочный робот



Передний отводящий конвейер



Стальная лента



Бункер укладки поддонов



Система формовки пресс-форм



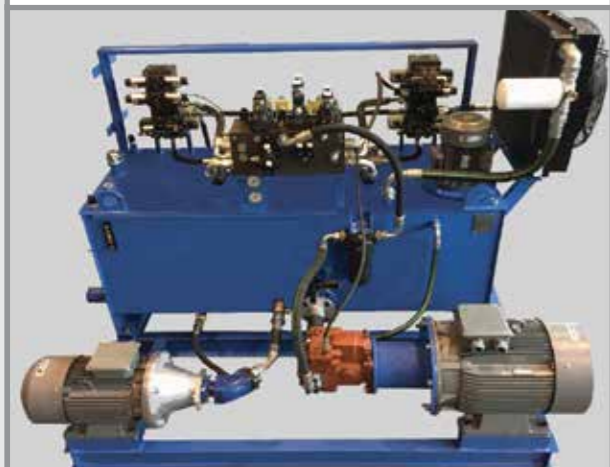
Башня выхода поддонов





TEZGÜLLER MAKİNA

ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ УСТРОЙСТВО



Гидравлическая система оснащена типичными компонентами. С PLC управлением рабочее количество и время требуемой функции могут быть с легкостью изменены по желанию.

Клапаны и насосы, используемые в гидравлической системе, обладают высокой производительностью. В станке, в местах, где это необходимо, были использованы пропорциональные клапаны. Пропорциональные клапаны имеют карточку feedback и on board.

Главным насосом, использованным в устройстве, является насос с переменным рабочим нагнетанием smart типа. Благодаря этому насосу обеспечивается экономия энергии. В системе присутствует функция самоочистки за счет циркуляционного насоса.

Кроме того, в гидравлической системе установлена автоматическая система охлаждения для бесперебойной работы в чрезвычайно горячей среде.

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ



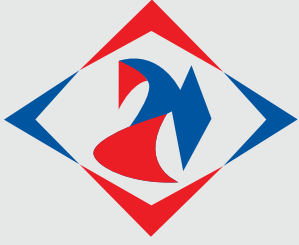
TEZGÜLLER MAKİNA

Станок, используя новейшие технологические разработки, был оснащен системой автоматического управления.

Таким образом, зависимость от оператора была уменьшена до минимального уровня и была обеспечена экономия времени и рабочей силы, а это позволило станку работать полностью автоматически с высокой эффективностью.

На пано была установлена панель оператора с кнопками 12" класса IP 65, обладающей защитой по отношению к пыли, воде и высокой температуре.

По панели легко можно контролировать рабочий процесс станка, получать всю информацию о станке и обнаруживать все неисправности



TEZGÜLLER MAKİNA



«Тезгюллер» была основана в Стамбуле в начале 1970-х годов. Компания получила свое название от фамилии её основателей.

В те годы, когда компания была основана, она стала ведущей организацией нашей страны, начав производство станков и оборудования для производства бетонных блоков, брикетов, бордюров и труб с целью удовлетворения потребностей сектора «Строительной Инфраструктуры» того времени.

Наша компания с 1998 года осуществляет свое производство на современном производственном сооружении площадью 10.000 м², расположенном в Организованной Промышленной Зоне И. Дудулли г. Стамбул.

Мы, как компания «Тезгюллер», выполняем свою работу с любовью, опираясь на наш полувековой опыт в секторе. Мы принимаем в качестве нашей основной цели соблюдение правил коммерческой этики и подчиняемся им. Мы производим решения, защищая права, как наших клиентов, так и нашей собственной компании.



Y. Dudullu Organize San. Böl. 2. Cad. No.19 Ümraniye/İstanbul-TÜRKİYE

T: +90 216 364 21 03 (pbx) F: +90 216 364 20 99

www.tezguller.com.tr info@tezguller.com.tr

